

SB 52: SB-Hydraulikhämmer für Trägergeräte von 0,7 bis 1,1 Tonnen

8460 0300 10



PDF erstellen

Informationen anfordern

Kontakt

[Kontakt details anzeigen](#)

Direktlinks

[Atlas Copco Print Shop](#)

[Atlas Copco Multimedia Gallery](#)

[Small hydraulic breakers](#)

[Produktinformationen](#)

[Fotos und Videos](#)

Das SB-Sortiment an Hydraulikhämmern steht für ein einzigartiges Konzept der Hammer-Technologie mit einer patentierten, einteiligen Gehäusebauweise: das Solid Body Concept. SB-Hämmer verfügen über ein außerordentlich gutes Leistungs-Gewichts-Verhältnis und können schnell und leicht positioniert werden. Ein einziges Gehäuse bedeutet darüber hinaus weniger Bauteile und einen geringeren Wartungsaufwand.

Merkmale und Vorteile

- AutoStart
- Energierückgewinnung
- Solid Body Concept
- Niedriger Geräuschpegel
- Staubschutz
- Überlastschutzventil
- Doppelte Werkzeughaltestangen
- Integrierter wartungsfreier Akkumulator

Einsatzbereiche

- Straßenbau
- Kleinere Graben- und Abbrucharbeiten
- Gebäudesanierung
- Landschaftsbau
- Gesteinsblockzerlegung in Steinbrüchen

Technische Daten

Einheiten: **Metrisch** [Imperial](#)

Technische Daten	
Gewichtsklasse	0.7 - 1.1 t
Betriebsgewicht **	55 kg
Ölstrom	12 - 27 l/min
Betriebsdruck	100 - 150 bar
Schlagfrequenz	750 - 1700 blows/min
Working tool diameter	40 mm
Arbeitslänge des Werkzeugs	255 mm

Max. hydraulische Eingangsleistung	7 kW
garantierter Schalleistungspegel	117 dB(A)
Schalldruckpegel (r = 10 m) ***	89 dB(A)

Produktansichten



Betrachten Sie das Produkt im Einsatz